

Министерство образования и молодежной политики Камчатского края
Краевое государственное профессиональное образовательное автономное учреждение
«Камчатский политехнический техникум»
(КГПОАУ «Камчатский политехнический техникум»)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПП.05 ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ
ПМ.05 «ГАЗОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА)»
ДЛЯ ПРОФЕССИИ:
15.01.05 «СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ
СВАРКИ (НАПЛАВКИ))»

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», утвержденного приказом Минобрнауки России от 29.01.2016 № 50 и Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования. (Утверждено приказом Министерства образования и науки РФ от 18.04.2013 г. № 291).

Организация-разработчик: КГПОАУ «Камчатский политехнический техникум».

Составители: Зайцева Л.И., мастер производственного обучения.

РЕКОМЕНДОВАНО

Цикловой комиссией мастеров п/о
протокол № 1
от 24 сентября 2019 г.

СОГЛАСОВАНО

Методическим советом
протокол № 1
от 25 сентября 2019 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	9
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	19
4 КОНТРОЛЬ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ..	21

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

УП.05

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с профессиональным стандартом (ФГОС) по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Рабочая программа производственной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании при реализации дополнительных профессиональных программ (программ повышения квалификации и программ профессиональной переподготовки) при наличии основного общего или среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2 Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы

В профессиональных образовательных организациях, реализующих образовательную программу среднего общего образования в пределах освоения ОПОП СПО на базе основного общего образования, учебная практика УП.05 изучается в профессиональном цикле учебного плана ОПОП СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования (ППКРС) и завершает изучение ПМ.05 «Газовая сварка (наплавка)».

1.3 Цели и задачи производственной практики, требования к результатам освоения учебной практики

Целью производственной практики является первоначальное освоение обучающимися основного вида профессиональной деятельности (ВПД): газовая сварка (наплавка).

В ходе освоения программы производственной практики обучающийся должен иметь практический опыт: проверки оснащённости поста газовой сварки; настройки оборудования для газовой сварки (наплавки); выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций.

Уметь: проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки); настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки); владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.

Знать: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сварки (наплавки); основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой, (наплавкой); сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки).

Результатом освоения производственной практики является овладение следующими профессиональными компетенциями (ПК): выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва (ПК 5.1), выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва (ПК 5.2), выполнять газовую наплавку (ПК 5.3).

Результатом освоения производственной практики является овладение следующими и общими компетенциями (ОК): понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес (ОК 1), организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем (ОК 2), анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы (ОК 3), осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач (ОК 4), использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности (ОК 5), работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами (ОК 6).

1.4 Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы производственной практики – 144 часа.

Учебным планом предусмотрена промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета..

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Объем производственной практики

Объем производственной практики в рамках представлены в таблице ниже.

Таблица – Объем производственной практики

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	144
Обязательная аудиторная учебная нагрузка, в том числе:	144
практические занятия,	132
промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	12

2.2 Тематический план и содержание производственной практики

Тематический план и содержание производственной практики представлены в таблице ниже.

Таблица - Тематический план и содержание производственной практики

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практические занятия	Объем часов	Уровень освоения
ПП 05.01 в рамках МДК 05.01 «Техника и технология газовой сварки (наплавки)»		144	
Тема 1.1 Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при газопламенной обработке металлов на предприятии. Ознакомление с оборудованием. Подготовка материалов	Содержание учебного материала: 1) правила безопасности на производстве и на рабочих местах, 2) ознакомление с предприятием, 3) настройка оборудования для газопламенных работ, 4) проверка и подготовка сварочных материалов,	6	3
	Практические занятия: «Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при газопламенной обработке металлов на предприятии. Ознакомление с оборудованием. Подготовка материалов»	6	
Тема 1.2 Технология газовой сварки	Содержание учебного материала: 1) настройка газосварочного оборудования: установка давления, регулировка пламени, 2) подготовка металла для сварки, 3) сборка на прихватках с применением приспособлений, 4) сварка во всех пространственных положениях	60	3
	Практические занятия: 1) «Газовая сварка изделий из тонколистового металла», 2) «Газовая сварка простых изделий из листового металла: урн металлических, контейнеров для мусора, ёмкостей для сыпучих материалов и жидкостей», 3) «Газовая сварка изделий из профильной стали: лестниц», 4) «Газовая сварка элементов и узлов трубопровода», 5) «Газовая сварка изделий из чугуна»	6 12 12 18 12	
Тема 1.3 Технология газовой резки	Содержание учебного материала: 1) организация рабочего места 2) подготовка металла, 3) разметка, 4) выбор режима резки, 5) резка труб, листового и профильного металла, 6) вырезка прямолинейных и криволинейных деталей, 7) контроль качества	42	3

	Практические занятия: 1) «Резка элементов средней сложности из металла большой толщины», 2) «Резка элементов сложной конфигурации» 3) «Резка несложных деталей из легированной стали», 4) «Резка несложных деталей из цветных металлов», 5) «Резка деталей сложной конфигурации из меди и стали»	6 12 6 6 12	
Тема 1.4 Технология газовой наплавки	Содержание учебного материала: 1) организация рабочего места 2) подготовка оборудования, 3) выбор режима наплавки, 5) подготовка деталей под наплавку, 6) правила и приёмы наплавки, 7) многослойная наплавка, 8) контроль качества, 9) устранение дефектов	36	3
	Практические занятия: 1) «Газовая наплавка раковин в деталях», 2) «Наплавка шеек валов» 3) «Наплавка зубьев шестерён2, 4) «Наплавка трещин в деталях»	6 6 6 6	
	Контрольные работы: Дифференцированный зачет	12	
	Максимальная учебная нагрузка (всего):		144

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация производственной практики требует проведения её на предприятиях соответствующего профиля на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждой организацией, куда направляются обучающиеся.

При подборе баз практик учитывается оснащённость предприятий современным оборудованием, наличие квалифицированного персонала, территориальное расположение базовых предприятий.

Оснащённость рабочих мест для проведения производственной практики предусматривает приобретение в полном объёме общих и профессиональных компетенций, а так же возможность приобретения и закрепления первоначального профессионального опыта.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы представлен ниже.

Основные источники:

1 Шестель, Л.А. «Производство сварных конструкций» [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л.А. Шестель, В.Ф. Мухин, Д.А. Куташов. — Электронные текстовые данные. — Омск : Омский государственный технический университет, 2017. — 171 с. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/78457.html>. — ЭБС «IPRbooks».

Дополнительные источники:

1 Лупачёв, В.Г. Ручная дуговая сварка [Электронный ресурс] : учебник / В.Г. Лупачёв. — Электронные текстовые данные. — Минск : Высшая школа, 2014. — 416 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/35541.html>. — ЭБС «IPRbooks»;

2 Казаков, Ю.В. «Сварка и резка металлов» : иллюстрированные пособия сварщика / Ю.В Казаков. - М. : «СОУЭЛО», 2000. - 336 с.

3 Никифоров, Н.И. «Справочник газосварщика и газорезчика» : учебное пособие / Н.И. Никифоров. – М. : Высшая школа, 1999. – 239 с.;

4 Овчинников, В.В. «Технология газовой сварки и резки металлов» : учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования / В.В. Овчинников. — 4-е изд., стер. — М. : Академия, 2015. — 240 с.;

5 Чернышов, Г.Г. «Сварочное дело: сварка и резка металлов» : учебник для вузов [Гриф Минобразования РФ] / Г. Г. Чернышев. - 4-е изд., перераб. и доп. - М. : Академия, 2009. - 493 с.;

6 Юхин, Н.А. «Газосварщик» : учебное пособие / Н.А. Юхин. – М. : Издательский центр «Академия», 2005. - 160 с.

Интернет-источники:

1 Информационный сайт о сварке [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://www.osvarke.com>.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ВИДОВ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Контроль и оценка результатов освоения профессиональной деятельности осуществляется мастером производственного обучения в процессе проведения практических занятий.

Таблица – Результат обучения, формы и методы контроля

Результаты обучения	Формы и методы контроля
<p>Иметь практический опыт:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) проверки оснащённости поста газовой сварки, 2) настройки оборудования для газовой сварки (наплавки), 3) выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций. <p>Освоенные умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки), 2) настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки), 3) владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. <p>Освоенные знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сварки (наплавки), 2) основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой, (наплавкой), 3) сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки). <p>Профессиональные компетенции:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва, 2) выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва, 3) выполнять газовую наплавку. <p>Общие компетенции:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес, 2) организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем, 3) анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы, 4) осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, 5) использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности, 	<p>Формы: самоконтроль, практические работы, отчет.</p> <p>Методы: устный опрос (индивидуальный и фронтальный), целевой обход рабочих мест, наблюдение за процессом выполнения работы обучающихся, визуальный контроль, контроль соответствия эталону, измерительный контроль, описание результатов освоения программы практики.</p>

б) работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	
--	--